



## OKS 479 - Produktinformation

### Einsatzgebiete:

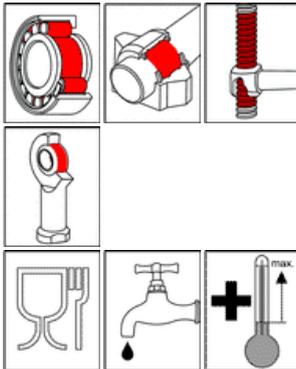
Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Linearantrieben und Ketten sowie Armaturen, Dichtungen, Formteilen und Elementen aus gummielastischen Werkstoffen im Heiß- und Kaltwasserbereich, z.B. bei sanitären Armaturen und Maschinen in Molkereien, Brauereien, Schlächtereien, Bäckereien, usw., die hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

### OKS 479

#### Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik

### Vorteile und Nutzen:

Hygienisch unbedenklich im Sinne des §31, Absatz 1, des deutschen Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes. Formulierung gemäß FDA- Richtlinie 21 CFR 178.3570. Registriert von der NSF in der Kategorie H1 unter der Nummer 135675 für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik bei gelegentlichem, technisch unvermeidbarem Kontakt. Lange Betriebszeiten durch geeignete Additivierung für gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Universell einsetzbar durch gute Hochtemperatureigenschaften, Langzeitschmierwirkung und Haftvermögen in allen Bereichen der Lebensmittel-, Getränke- und pharmazeutischen Industrie.



### Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

### Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 120 ml CL- Kartusche (00479013)
- 400 ml Kartusche (00479019)
- 1 kg Dose (00479034)
- 5 kg Hobbock (00479050)
- 25 kg Hobbock (00479062)
- 180 kg Faß (00479070)

Version

D-07.1/09

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen



# OKS 479 Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik

## Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KPF HC 1 P -40
<b>Grundöl</b>				
Typ				Polyalphaolefin
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm <sup>2</sup> /s	400
	DIN 51 562-1	100°C	mm <sup>2</sup> /s	40
<b>Verdicker</b>				
Art				Aluminiumkomplexseife
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	1
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	310 - 340
Tropfpunkt	IP 396		°C	> 200
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN 51 757	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,93
Farbe				Cremerfarben
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	160
DN- Wert			mm/min	400.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90 °C	Grad	1-90
<b>Freigaben/Spezifikationen</b>				
Lebensmitteltechnik				Gemäß §31, Abs. 1, LMBG NSF H1 Reg.-Nr. 135675

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen