



## OKS 4220 - Produktinformation

### Einsatzgebiete:

Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern in Höchsttemperaturbereichen, bei welchen die Grenzen anderer Schmierfette überschritten werden, z.B. Tunnelofenwagen, Back-, Einbrenn- und Trockenöfen, Heißgasaggregaten, Reaktionsbehältern, Kesselanlagen, Lauf- und Transportrollen in Durchlauföfen usw.

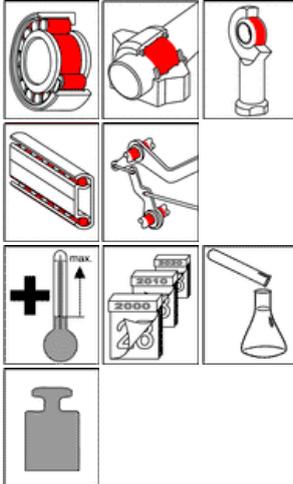
### OKS 4220 Höchsttemperatur- Lagerfett

### Vorteile und Nutzen:

Registriert von der NSF in der Kategorie H1 unter der Nummer 124380 für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik für Temperaturen bis +280°C. Vollkommen wasser- und dampfbeständig sowie lösemittelbeständig, z.B. gegen Benzin, Benzol, Aceton, Trichloräthylen, beständig gegen anorganische Säuren, z.B. Schwefel-, Salz- und Salpetersäure sowie Fettsäuren, Alkohole und Halogene. Nur in FCKW löslich. Beste Eignung zur Langzeitschmierung hochtemperaturbeanspruchter Fettschmierstellen. Vielseitiger Einsatz oberhalb der Temperaturgrenzen anderer Schmierfette. Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Lebensdauerschmierung.

### Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle unbedingt, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Anschließend mit Trockendruckluft ausblasen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Langsam laufende Lager vollständig, schnell laufende Lager (DN-Wert > 100.000) nur bis ca. 2/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung bei Temperaturen unter 200 °C nicht erforderlich, bei Temperaturen über 250°C mit OKS 3220. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge oder OKS 3220 begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.



### Zusatzinformationen:

#### Liefergebilde (Artikelnummer):

- 100 g Tube (04220012)
- 500 g Dose (04220031)
- 800 g Kartusche (04220019)
- 1 kg Dose (04220034)
- 5 kg Hobbock (04220050)
- 25 kg Hobbock (04220062)

Version:  
D-07.1/03

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



# OKS 4220 Höchsttemperatur-Lagerfett

## Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KFFK2U-20
<b>Grundöl</b>				
Typ				Perfluorpolyether
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm <sup>2</sup> /s	510
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-30
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	nicht messbar
<b>Verdicker</b>				
Art				PTFE
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
<b>Zusätze</b>				
Festschmierstoffe, Art				PTFE
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,92
Farbe				weiß
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h	°C	280
Maximale Einsatztemperatur			°C	300
DN- Wert			mm/min	300.000
<b>Korrosionsschutzprüfungen</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad 1-5	0 und 0
<b>Verschleisschutzprüfungen</b>				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	> 10.000
VKA- Verschleiß	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/800 N	mm	0,6
<b>Freigaben/Spezifikationen</b>				
Lebensmitteltechnik				Gemäß §31, Abs. 1, LMBG NSF H1 Reg.-Nr. 124 380

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen