Schmierstoffe - Öle



Spezial-Öle für Pneumatiköler

Temperaturbereich: -35°C bis max. +85°C

Тур	Gebinde			
Standardöl: in beheizten Hallen oder im Aussenbereich > 5°C				
S OL	1 Liter			
S OL 5	5 Liter (DIN 51)			
S OL 10	10 Liter (DIN 51)			
S OL 20	20 Liter (DIN 61)			
Sonderöl: bei erhöhtem Kondensataufkommen z.B. unbeheizten Hallen oder Außenbereiche < 5°C				
S OL Wi	1 Liter			
S OL Wi 5	5 Liter (DIN 51)			
S OL Wi 10	10 Liter (DIN 51)			
S OL Wi 20	20 Liter (DIN 61)			





Spezial-Öle für Pneumatiköler in der Lebensmittelindustrie

Entspricht den Reinheitsvorschriften des Europäischen und US-Arzneimittelbuches, den FDA-Regulations 21 CFR 178.3620 (a), NSF H1 & H3 und ist Halal-zertifiziert. Das Öl ist glasklar und absolut geruchs- und geschmacksneutral. Verwendung: Lebensmittelbereich

Тур	Gebinde
S OL LE	1 Liter
S OL LE 5	5 Liter (DIN 51)
S OL LE 10	10 Liter (DIN 51)
S OL LE 20	20 Liter (DIN 61)



Kompressorenöle

_				
Тур	Gebinde			
für Kolbenkompressoren				
CD 100	1 Liter			
CD 100 5	5 Liter (DIN 51)			
für Schraubenkor	npressoren 🚾			
COMPT 46 5	5 Liter (DIN 51)			
COMPT 46 10	10 Liter (DIN 51)			
COMPT 46 20	20 Liter (DIN 61)			





Hydrauliköl - HLP - Erstraffinat

DIN 51524/2

Anwendungen: Empfohlen für den Einsatz in Hochleistungs-Hydraulikanlagen im Schwerlastbetrieb, einschließlich Hochdrehzahl- / Hochdruckanwendungen in Flügelzellen-, Zahnrad- und Axialkolbenpumpen. Ausgezeichnete Kompati-bilität mit Bronze- und Stahlkomponenten sowie allen Arten von Ventilen und Servos. Empfohlen zur Verwendung bei der Schmierung von Werkzeugmaschinen, wo verschleißsichere Technologie gefragt ist. Geeignet für übliche Schmiersysteme von Spindeln und Getrieben.

Тур	Тур	
46 mm ² /sek*	32 mm²/sek*	Gebinde
HLP 46 OL	HLP 32 OL	1 Liter
HLP 46 OL 5	HLP 32 OL 5	5 Liter (DIN 51)
HLP 46 OL 10	HLP 32 OL 10	10 Liter (DIN 51)
HLP 46 OL 20	HLP 32 OL 20	20 Liter (DIN 61)

^{*} Viskosität bei 40°C

