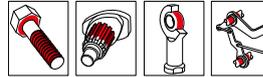


## OKS 252 - Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +160°C (nach Abdampfen des enthaltenen Öls bis max. +1200°C)  
**Einsatzgebiet:** Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen. Montagepaste und Korrosionsschutz für Schrauben, Bolzen, Stifte, Buchsen, Flansche, Spindeln und Passungen in der gesamten Lebensmitteltechnik. Trennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen auch nach langer Betriebszeit.  
**Eigenschaften:** Gute Haftung auf metallischen Oberflächen, gute Wasserbeständigkeit sowie guter Korrosionsschutz. Neutral gegenüber legierten Stählen, frei von metallischen Pigmenten und schwefelhaltigen Bestandteilen.  
**Zulassungen:** NSF H1 (Reg.-Nr. 135748)

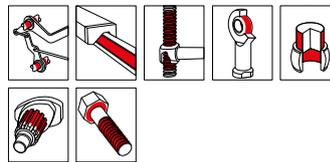
Typ	Gebinde
OKS 252-200G	200 g Spender
OKS 252-250G	250 g Pinseldose
OKS 252-1KG	1 kg Dose



## OKS 260 - Weiße Montagepaste

**Temperaturbereich:** -25°C bis max. +150°C.  
**Einsatzgebiet:** Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten. Montagepaste zur Schmierung von Gleitrollen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind.  
**Eigenschaften:** Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, verhindert Passungsrost, metallfrei, wasserbeständig.

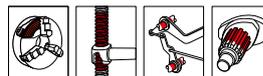
Typ	Gebinde
OKS 260-250G	250 g Dose
OKS 260-1KG	1 kg Dose



## OKS 265 - Spannfutterpaste

**Temperaturbereich:** -45°C bis max. +110°C  
**Einsatzgebiet:** Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Vielseitiger Einsatz im Bereich beanspruchter Teile auch bei Kontakt mit Kühlschmiermitteln. Schmierung von Steuer- und Antriebsmechanismen, speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen. Einsetzbar an Abfüll-, Etikettier- und Verpackungsmaschinen.  
**Eigenschaften:** Langzeitschmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen unter Schwingungsbeanspruchung, haftstark, beständig gegen Wasser, Dampf und wässrige Kühlschmierstoffe. Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft. Verhindert Passungsrost.

Typ	Gebinde
OKS 265-400ML	400 ml Kartusche
OKS 265-1KG	1 kg Dose
OKS 265-5KG	5 kg Hobbock
OKS 265-25KG	25 kg Hobbock



## OKS 1103 - Wärmeleitpaste zum Schutz elektronischer Bauteile vor Überhitzung

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +180°C  
**Einsatzgebiet:** Schutz empfindlicher Bauteile, wie Sensoren, Sonden, Messinstrumente oder Halbleiter, wie Dioden, Transistoren, Thyristoren, durch Verbesserung der Wärmekopplung zu Kühlkörpern oder Metallgehäusen.  
**Eigenschaften:** Hohe Wirksamkeit durch gutes Wärmeleitvermögen, elektrisch isolierend, beständig gegenüber Säuren und Laugen.

Typ	Gebinde
OKS 1103-40ML	40 ml Tube
OKS 1103-500G	500 g Dose
OKS 1103-5KG	5 kg Hobbock



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.