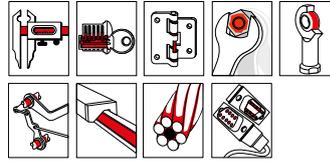


OKS 640/641 - Wartungöl

Temperaturbereich: -30°C bis max. +60°C (nach Abdampfen des Lösungsmittels bis +150°C)
Einsatzgebiet: Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen in Industrie und Werkstatt.
Eigenschaften: Gute Reinigungswirkung, temporärer Schutz vor Korrosion, feuchtigkeitsverdrängend.

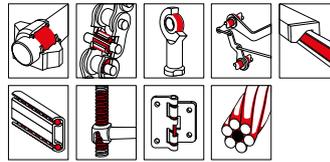
Typ	Gebinde
OKS 641-400ML	400 ml Spraydose
OKS 640-5L	5 l Kanister (DIN 51)



OKS 670/671 - Hochleistungs-Schmieröl mit weißen Festschmierstoffen

Temperaturbereich: -30°C bis max. +60°C (nach Abdampfen des Lösungsmittels bis +150°C)
Einsatzgebiet: Zur Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und Staub oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind.
Eigenschaften: Sehr guter Korrosionsschutz, ideal für Ketten in staubiger und feuchter Umgebung z.B. bei Transportsystemen, Verpackungsmaschinen und Abfüllautomaten.

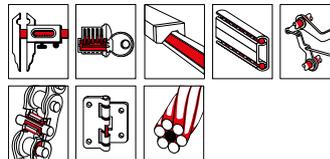
Typ	Gebinde
OKS 671-400ML	400 ml Spraydose
OKS 670-5L	5 l Kanister (DIN 51)



OKS 700/701 - Feinpflegeöl, synthetisch

Temperaturbereich: -50°C bis max. +100°C.
Einsatzgebiet: Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen.
Eigenschaften: Harz- und säurefrei, gutes Kriechverhalten, sehr gutes Benetzungsvermögen, Kunststoffverträglich, zur Anwendung in der Feinwerktechnik und Optik.

Typ	Gebinde
OKS 701-100ML	100 ml Spraydose
OKS 701-400ML	400 ml Spraydose
OKS 700-5L	5 l Kanister (DIN 51)



OKS 3600/3601 - Hochleistungs-Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik

Temperaturbereich: -40°C bis max. +80°C.
Einsatzgebiet: Korrosionsschutzmittel auf Ölbasis als Langzeitschutz für die Lagerung und Transport von blanken Oberflächen und Maschinenteilen. Konservierung bei hoher korrosiver Beanspruchung, wie z.B. Industrielatmosphäre, Freibewitterung unter Dach von Halbzeugen und Fertigwaren. Haftstarke Schmierung beweglicher Teile wie z.B. Ventilspindeln, Kolbenstangen, Drahtseile, Trossen, Antriebs- und Förderketten, Scharniere und Führungen. Versandschutz von verpackten und unverpackten Maschinen und Maschinenteilen, Apparaten und Ausrüstungsgütern bei extremen Klimabedingungen. Für die Anwendung in der Lebensmitteltechnik zertifiziert.
Eigenschaften: Optimaler Korrosionsschutz durch hohe Wirksamkeit der Korrosionsschutz-Additive, gute Kriech- und Schmiereigenschaften, bildet nach dem Abtrocknen des Lösemittels einen transparenten, haftstarken Ölfilm, enthält Buntmetalldeaktivator.
Zulassungen: NSF H1 (OKS 3600: Reg. 153877, OKS 3601: Reg. 154933)

Typ	Gebinde
OKS 3601-400ML	400 ml Spraydose
OKS 3600-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 3600-25L	25 l Kanister (DIN 61)



OKS 3750/3751 - Haftschmierstoff mit PTFE

Temperaturbereich: -35°C bis max. +180°C.
Einsatzgebiet: Schmieröl mit PTFE-Zusatz.
Eigenschaften: Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, sehr guter Verschleißschutz, gut haftend, beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel, geschmacks- und geruchsneutral.
Zulassungen: NSF H1 (OKS 3751: Reg. 124801, OKS 3750: Reg. 124383)

Typ	Gebinde
OKS 3751-400ML	400 ml Spraydose
OKS 3750-5L	5 l Kanister (DIN 51)

