



Fügeverbindungen						LOCTITE®
Typ Loctite	Typ Loxal*	Gebinde	max. Spaltbreite	Hand- festigkeit	Beschreibung	
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
641/10	---	10 ml	0,1 mm	30 min.	Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen.	
641/50	53-11/50	50 ml				
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
603/10	---	10 ml	0,1 mm	8 min.	Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen. Besonders geeignet zur Lagerbefestigung . Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen . Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.	
603/50	82-33/50	50 ml				
603/250	82-33/250	250 ml				
660/50	89-51/75 ¹⁾	50 ml	0,5 mm	20 min.	Quick Metall mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Passfedern. Verwendung mit Aktivator Loctite 7240.	
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C, Typ 620: bis max. +230°C)						
620/50	---	50 ml	0,2 mm	80 min.	Fügeprodukt mit großem Spaltfüllvermögen und erweiterter Temperaturbeständigkeit . Zum Befestigen von Passstiften in Kühlern, von Gleitbuchsen in Pumpengehäusen und von Lagern in Getrieben.	
620/250	---	250 ml				
638/10	85-21/10	10 ml	0,25 mm	4 min.	Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit . Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Auch bei passiven Oberflächen wie z.B. Edelstahl gut verwendbar. DVGW-, NSF- & WRAS-zertifiziert	
638/50	85-21/50	50 ml				
638/250	85-21/250	250 ml				
648/10	83-21/10	10 ml	0,15 mm	3 min.	Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit . Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc. Auch bei passiven Oberflächen wie z.B. Edelstahl gut verwendbar. DVGW, NSF- & WRAS-zertifiziert	
648/50	83-21/50	50 ml				
648/250	83-21/250	250 ml				

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1019), 1) 75 ml



Fügeverbindungen						LOXAL® Engineering Adhesives
Typ Loxal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Scher- festigkeit	Beschreibung	
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)						
53-11/50	641/50	50 ml	0,12 mm	8-12 N/mm ²	demontierbar	
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C, Typ 83-21 bis +175°C, Typ 83-05 bis +200°C)						
82-33/50	603/50	50 ml	0,10 mm	17-22 N/mm ²	für Passungen mit öliger Oberfläche	
82-33/250	603/250	250 ml				
83-21/10	648/10	10 ml	0,15 mm	25-35 N/mm ²	hochfest, schnelle Aushärtung	
83-21/50	648/50	50 ml			Zugelassen für Sauerstoff (BAM)	
83-21/250	648/250	250 ml				
85-21/10	638/10	10 ml	0,20 mm	25-35 N/mm ²	hochfest, zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen und Zahnrädern, nicht lösbar	
85-21/50	638/50	50 ml				
85-21/250	638/250	250 ml				
89-51/75	660/50 ¹⁾	75 ml	0,30 mm	25-30 N/mm ²	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde	
83-05/50	---	50 ml	0,20 mm	25-35 N/mm ²	hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators	
83-05/250	---	250 ml				

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1024), 1) 50 ml



Wälzlager
ab Seite
1105



Keilriemen
ab Seite 1120



Hebezeuge und
Zurrgurte
ab Seite 1066



Wellendichtringe
ab Seite 1098

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.