

Elektro-pneumatische Bohrvorschubeinheiten Modellreihe E2P

mit Elektro-Motor-Antrieb, Bohrleistung bis 4,5 mm in Stahl



Beschreibung

Alle Einheiten sind serienmäßig mit Motor, Bohrfutter, integrierter Steuerung sowie hydr. Vorschubregler, wie in den untenstehenden technischen Daten beschrieben, ausgerüstet. Ein nachträglicher Umbau ist jederzeit möglich, Bestellung anderer Konfigurationen siehe Seite 21.

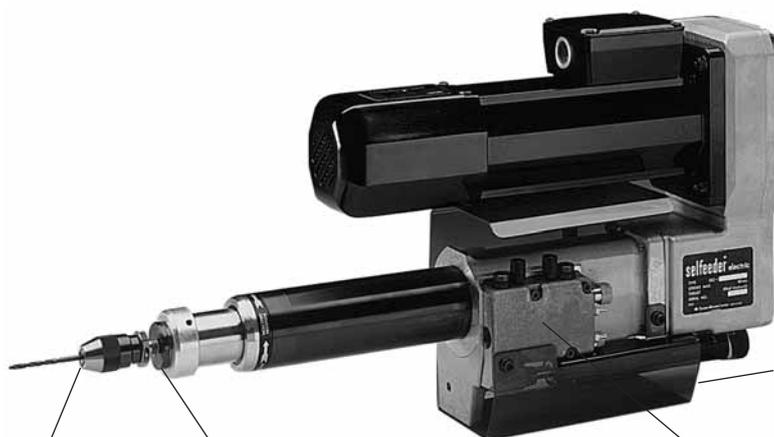
Bei abgeschalteter Hauptluft wird die Pinole durch einen Magnetring in Grundstellung gehalten (max. 25 N).

Der Spindeltrieb erfolgt über Poly-V-Riemen, der Drehzahlwechsel durch Austausch der Antriebsräder.

Eine einfache Aus- oder Nachrüstung zur Entspannung ist möglich.

Steuerung dazu siehe Seite 44 + 45.

Mehrspindelköpfe für diese Baureihe siehe Seite 40 + 41, Aufbauelemente siehe Seite 52 + 53.



Bohrfutter-Optionen

BF-1030 (max. 3 mm)*
BF-1065 (max. 6,5 mm)*
BF-1080 (max. 8 mm)
BF-1100 (max. 10 mm)

Spindel-Optionen

(techn. Einzelheiten Seite 37)
Jacobskegel Nr. 1*
Spannzangen-Aufnahme ER8

Regler-Optionen

(techn. Einzelheiten Seite 46 + 47)
RB-2430*
RB-2460
R-2442A
R-2462A

Ansteuerungs-Optionen

(techn. Einzelheiten Seite 38)
Ventilsteuerblock 330-3356*
Luftanschlussblock 330-3280

* = Standard-Lieferumfang bei entsprechender Einheit.

Technische Daten

Arbeitsdruck 6 bar

Modell-Nr.	Leerlauf-Drehzahlen min ⁻¹		Spann- bereich des Futters	Bohrleistung \varnothing pro Spindel		Hublänge		Vor- schub kraft N	Luft- ver- brauch l/Hub	Motordaten			Ge- wicht kg
	Drehzahlen	umrüstbar in		Aluminium	Stahl	Hub Ge- samt	hydraulisch regelbar mit RB-2430			Leistung KW	Dreh- strom	Motor Aufnahme (Ampere)	
E2P-3100	10.000	alle Drehzahlen sind untereinander umrüstbar	3	2,5	1	80	0 ~ 30	600	2	0,2 2-polig 330-2121	400 V- 50 Hz 3Phasen	0,77	14
E2P-3085	8.500			3	1								
E2P-3060	6.000			3,5	1,5								
E2P-6045	4.500		6,5	4	2								
E2P-6030	3.000			5	3								
E2P-6020	2.000			6	4								
E2P-6014	1.400			7	4,5								

- Bei der Bohrleistung wird eine Bohrtiefe von 2 x Bohrerdurchmesser zugrunde gelegt. Obige Werte basieren auf dem Werkstoff E360 (ST-70).
- Sonderdrehzahlen auf Anfrage.

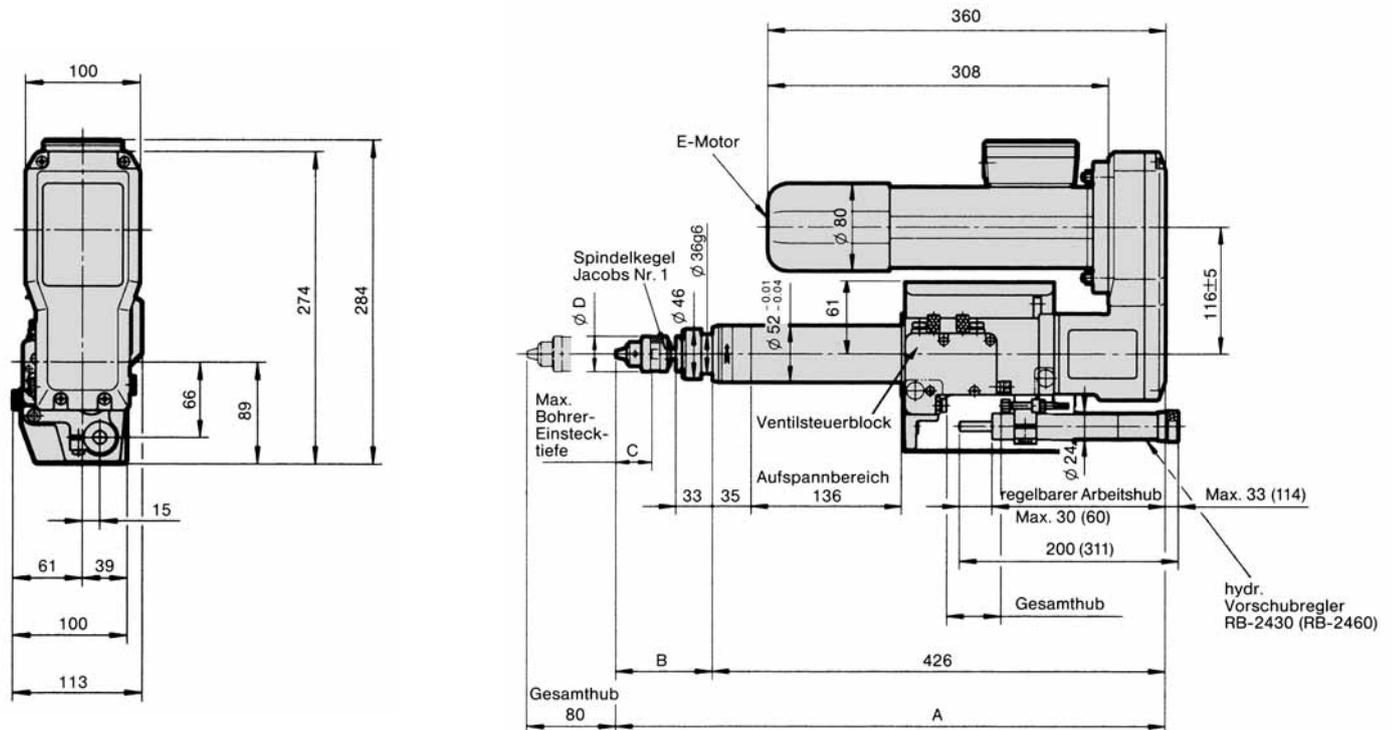
Elektro-pneumatische Bohrvorschubeinheiten Modellreihe E2P

mit Elektro-Motor-Antrieb, Bohrleistung bis 4,5 mm in Stahl



Abmessungen für Modellreihe E2P

Spindel mit Jacobskegel



(mm)	A	B	C	D
Modell-Nr.				
E2P-3100				
E2P-3085	511	85	14	24
E2P-3060				

(mm)	A	B	C	D
Modell-Nr.				
E2P-6045				
E2P-6030	513	87	30	32
E2P-6020				
E2P-6014				

Tabelle zur Änderung der Spindeldrehzahlen

Modell-Nr.	Antriebsscheiben Bestell-Nr.		Antriebsriemen Bestell-Nr.	Leerlauf-Drehzahlen min ⁻¹
	Motorspindel	Spindel der Einheit		
E2P-3100	330-0560	330-0493	822-8040	10.000
E2P-3085	330-0406	330-0487	822-0190	8.500
E2P-3060	330-0412	330-0464		6.000
E2P-6045	330-0429	330-0458		4.500
E2P-6030	330-0435	330-0435	822-0184	3.000
E2P-6020	330-0470	330-0441		2.000
E2P-6014	330-0493	330-0435		1.400

